

Vorbildlich

„Warum von der Stange kaufen, wenn es maßgeschneiderte Lösungen gibt“, postuliert das Unternehmen Hengg Software aus Vils im österreichischen Tirol selbstbewusst. Als Systemintegrator für tatsächlich individuelle Anwendungen u.a. im Maschinen- und Werkzeugbau macht das Unternehmen durchaus Nägel mit Köpfen, wie die Applikation bei der benachbarten Metalltechnik-Vils GmbH zeigt.



Anton Hengg
Geschäftsführer
Hengg Software

Fasys – EdgeCAM – VERICUT

Hengg Software führte bei Metalltechnik-Vils die Trias von Werkzeugverwaltung (Fasys), NC-Programmiersystem (EdgeCAM) und NC-Simulationslösung (VERICUT) ein. Unterm Strich ergibt sich über die gesamte Prozesskette hinweg ein Bild, das die Branche gern als durchgängig „State of the art“ bzw. „vorzeigemäßig“ bezeichnet, wobei EdgeCAM ein älteres CAM-System ersetzt.

Bekenntnis zu Qualität verbindet

Bestens ausgebildetes Personal, leistungsfähige Maschinen wie die DMC 125 U als universelles 5-Seiten-Bearbeitungszentrum im Fräsbereich sowie erstklassige Software sind Eckpfeiler der permanenten Qualitätsoffensive bei Metalltechnik-Vils. Stichwort Qualität. Seit 2007 setzen drei Mitarbeiter in der Programmierabteilung von Metalltechnik-Vils auf die Qualitäten von VERICUT, der weltweit führenden Lösung für CNC-Maschinensimulation, -prüfung und -optimierung, die natürlich auch über eine Schnittstelle zu EdgeCAM verfügt.

Sicherer Prozessablauf

Übergeordnete Zielsetzung der Einführung von VERICUT war ein insgesamt sicherer Prozessablauf. Angesichts der konventionellen Verfahrensweise, bei der der Programmierer das Programm nach bestem Wissen prüfte und anschließend der Test auf der Maschine Fehler aufzeigen musste, ein absolut nachvollziehbarer Schritt. Denn wer die NC-Bearbeitung simuliert, um Fehler im NC-Programm



Maschinen der Firma Metalltechnik-Vils GmbH, auf denen VERICUT im Einsatz ist (vorn: DMC 125U; Mitte: DMC 200U, hinten: DMC 100H).



Bei der Arbeit mit der DMC 200U in VERICUT: Programmierer Manfred Heiss (sitzend) und Geschäftsführer Kurt Ostheimer.

bereits vor dem realen Maschinenlauf herauszufinden, muss nicht mit Folgekosten durch Kollision und/oder Crash, Maschinenbeschädigung mit Reparatur, Wiederbeschaffungs- und Stillstandskosten, hohen Ausschüssen und nicht eingehaltenen Lieferterminen rechnen.

Umschalten auf Perfektion

VERICUT als „virtuelle Bearbeitungsmaschine auf dem Schreibtisch“ leistet an dieser Stelle bei Metalltechnik-Vils eine Maschinensimulation als realistische 3D-Simulation. Darüber hinaus nutzt Metalltechnik-Vils VERICUT zur Simulation des Materialabtrags mit Verifikation und

Analyse. Das gibt umfassende Sicherheiten in Bezug auf Qualität von Prozess und Produkt und garantiert produktivere Maschinenstunden, sprich, reduzierten Zeitaufwand und eine signifikante Kosteneinsparung.



Auch auf der METAV 2008 vereint: VERICUT (CGTech), EdgeCAM (CAMTECH) und Fasys.

IM PROFIL



Metalltechnik-Vils GmbH

Die Metalltechnik-Vils GmbH hat sich seit ihrer Gründung im Jahr 1994 auf Lohnfertigung spezialisiert und bringt für Kunden in ganz Europa Kernkompetenzen in den Bereichen CNC-Dreh- und Fräsarbeiten, Maschinenbauteile, Vorrichtungen- und Werkzeugbau sowie Baugruppenmontage mit. Das klare Bekenntnis zur Einheit von Qualität und Wirtschaftlichkeit macht das 96-Mitarbeiter-Unternehmen zu einem begehrten Partner verschiedener Industrie-segmente wie u. a. von DMG, Bosch, Trumpf, Kuka, Plansee Reutte und Fendt.